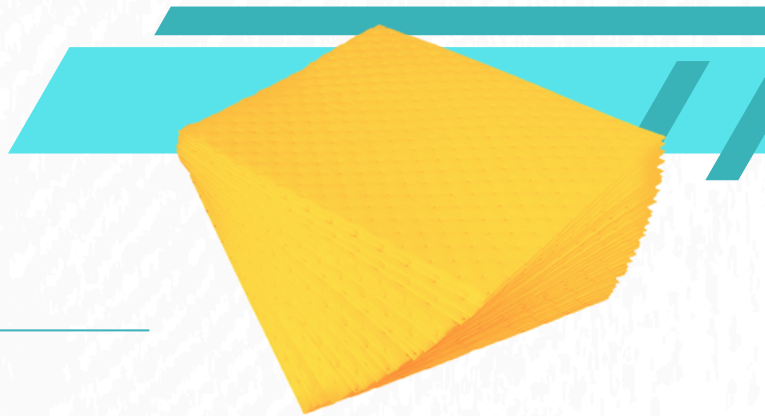




Paños Absorbentes

QUÍMICOS

Descripción:

Paños absorbentes de uso industrial especialmente diseñados para el control de derrames de químicos corrosivos y no corrosivos, incluyendo:

- Ácidos
- Bases
- Solventes
- Productos químicos agresivos
- Sustancias peligrosas mixtas

El color característico amarillo permite identificar rápidamente su uso exclusivo para químicos, evitando errores operativos.

Su estructura de alta capilaridad ofrece una absorción rápida y segura, reduciendo riesgos de exposición y contaminación.

Propiedades

- **Tipo de producto:** Paño absorbente para químicos
- **Aspecto físico:** Paño color amarillo
- **Material:** Polipropileno de alta densidad
- **Dimensiones:** 40 x 50 cm
- **Gramaje:** 300 g
- **Absorción estimada:** 1 litro por paño (según viscosidad del químico)
- **Compatibilidad:** Ácidos, bases, solventes, soluciones corrosivas y químicas
- **Propiedades:** Alta capilaridad – Resistencia química – No inflamable
- **Perforación:** Prepicado
- **Unión entre capas:** No unido
- **Presentación:** Bolsa de 100 unidades
- **Color:** Amarillo distintivo
- **Vida útil:** 24 meses almacenado correctamente

APLICACIONES RECOMENDADAS

- Laboratorios y plantas químicas
- Áreas de almacenamiento reguladas bajo DS 43
- Industrias farmacéuticas y cosméticas
- Empresas con manejo de sustancias corrosivas
- Plantas de tratamiento, galvanizado y minería
- Emergencias químicas y kits de contención especializados
- Transporte de sustancias peligrosas

DISPOSICIÓN FINAL

El residuo resultante debe manejarse de acuerdo con el DS 148 – Reglamento Sanitario sobre Manejo de Residuos Peligrosos, considerando que retendrá hidrocarburos. La disposición debe realizarla un gestor autorizado.